



ТЕХНОКОМ

инженерно-коммерческое предприятие

**Автоматизация технологических
процессов – эффективный
инструмент инновационного
развития
молокоперерабатывающего
предприятия**

Реализация инновационного процесса



Главная цель – новый потребительский продукт

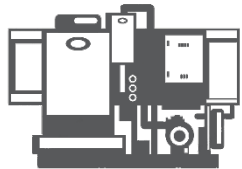


Способ получения нового потребительского продукта – технологическое перевооружение (технологические инновации)



Организационная форма технологического перевооружения – модернизация существующих бизнес-процессов

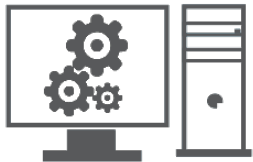
Инструменты инновационного развития



Новое оборудование



Новые технологии



Внедрение АСУТП

Программа поставок оборудования от ИКП «ТЕХНОКОМ»

Оборудование для оснащения приемно-аппаратных цехов



Установки приемки молока из автомолцистерн в потоке
серии «ПУМА-автомат»

Установки нормализации молока в потоке
серии «НОРМА»



Установки мойки автомолцистерн на основе аппаратов
высокого давления серии «ЛМ6-АВД»



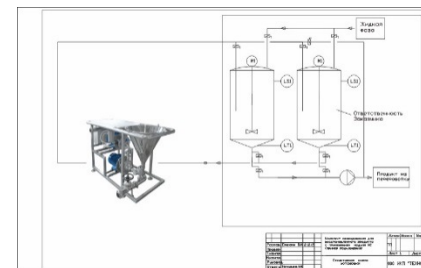
Программа поставок оборудования от ИКП «ТЕХНОКОМ»

Оборудование для дозирования и смешивания продуктов



Смешиватель сухих ингредиентов с жидкой основой
серии «УСМ»

Автоматические линии восстановления
сухого молока в потоке с выходом на
фасовку



Дозатор-смеситель исходного продукта с фруктово-
ягодным наполнителем в потоке (с выходом на фасовку)
серии «УДС-ФУД»

Программа поставок оборудования от ИКП «ТЕХНОКОМ»

Оборудование для систем СІР-мойки серии «СІР-модуль ЛМ»



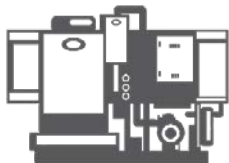
Установка серии «СІР-модуль ЛМ-П»
(передвижная)

Установка серии «СІР-модуль ЛМ-10 3»
(моноблочный вариант)



Установка серии «СІР-модуль ЛМ-5», исп.2
(многоканальное исполнение)

Критерии инновационной оценки по предлагаемому оборудованию



Исполнение: технологический функциональный модуль (полной заводской готовности)



Высокий уровень автоматизации, полностью управляемый процесс



Аппаратурная брендовая комплектация: Siemens, FESTO, INOXPA, E+H, BARDIANI, BURKERT и пр.



Гарантийные обязательства и сервис

Инновационные возможности АСУТП



Обеспечение стабильного качества производимой продукции



Расширение ассортимента, запуск продукции с более высокими потребительскими свойствами



Рост эффективности производства за счет сокращения эксплуатационных издержек, убытков и потерь, минимизации человеческого фактора



Оперативность управления с возможностью интеграции в комплексную систему управления

Примеры внедрения АСУТП

АО «Тульский молочный комбинат»



Целевая комплексная задача – выпуск нового потребительского продукта

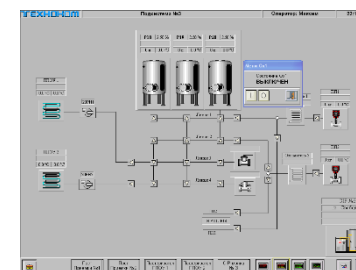


Организационная форма – создание нового производства



Внедрение технологических процессов на основе клапанной технологии распределения продуктовых потоков (с системой СIP-мойки)

Система управления – интегрированная АСУТП



Выполнен весь комплекс инжиниринговых услуг от разработки технической документации до запуска в эксплуатацию АСУТП

Примеры внедрения АСУТП

ОАО АМК «Рязанский»



Целевая локальная задача – внедрение новых технологических процессов в производстве кисломолочной продукции на основе клапанной технологии распределения продуктовых потоков (с системой СІР-мойки)



Организационная форма – локальная модернизация действующего производства



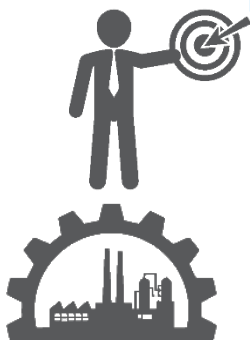
Система управления – одноуровневая АСУТП с возможностью интеграции в комплексную систему

Выполнен весь комплекс инжиниринговых услуг с запуском в эксплуатацию АСУТП



Примеры внедрения АСУТП

Магнитогорский молочный комбинат;
Челябинский городской молочный комбинат



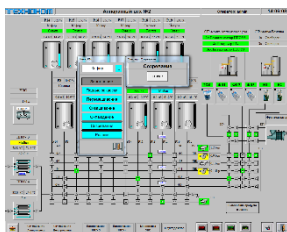
Целевая задача – внедрение новых технологических процессов с комплексной автоматизацией системы управления

Организационная форма – комплексная модернизация действующего производства



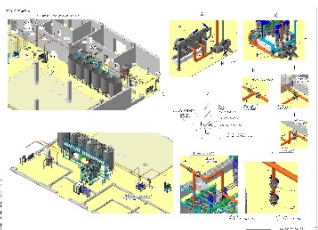
Внедрение клапанной технологии распределения продуктовых потоков

Внедрение новых технологических процессов и оборудования, системы СІР-мойки



Внедрение интегрированной многоуровневой системы автоматизированного управления (АСУТП)

Этапы внедрения АСУТП



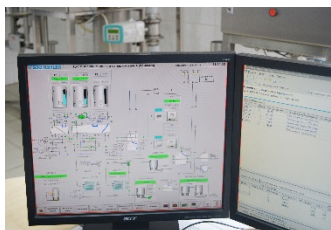
Разработка технической документации

Поставка оборудования, комплектующих и материалов



Поставка аппаратных средств АСУТП (изготовление шкафов управления, разработка программного обеспечения)

Шеф-монтаж по обвязке оборудования и электропневмомонтажу



Пуско-наладочные работы (с обучением и передачей в эксплуатацию)



Компоненты АСУТП



Шкафы управления



Клапаны
пневмоуправляемые



Исполнительные компоненты АСУТП

Клапаны пневмоуправляемые Bardiani Valvole (Италия)



Клапаны «бабочка»
серии ZVF



Односедельные
клапаны серии BBZP



Двухседельные
клапаны серии B925

Инновационная активность предприятия

Что включает в себя это понятие:



В первую очередь – это целенаправленная стратегическая деятельность по внедрению современных технологий и оборудования, более совершенных форм организации управления производством



Во вторых – это инвестиционная привлекательность инновационного проекта

Инновационная активность предприятия

Для реализации инновационной задачи мы предлагаем:



Профессионально выстроенный организационный подход и понятную для инвестора этапность работы



Оптимальные решения и кратчайшие сроки их исполнения

БЛАГОДАРИМ ЗА ВНИМАНИЕ

С более подробной информацией Вы можете
ознакомится на нашем сайте:

www.technokom.ru